



НАПРАВЛЕНИЕ
ЗАЛИВКИ И ГЕРМЕТИЗАЦИИ

Система дозирования для однокомпонентных материалов из тары 200 литров DOPAG P200



Система обеспечивает экструзию материалов высокой вязкости под давлением непосредственно из заводской тары (ведра, бочки). Подходит для задач автоматической и полуавтоматической дозировки, требующих постоянной подачи материалов без применения воздуха. При эксплуатации экструдера предотвращается возникновение воздушных пузырьков и пустот, возникающих при перекачке вязких материалов. Экструдер снабжен поршнем с эластичным уплотнителем, который герметизирует бочку или ведро и спускается за материалом по мере снижения его уровня, обеспечивая сбор всех остатков жидкости со стенок тары, минимизируя потери. Материал под давлением подается по армированному шлангу к клапану высокого давления, смонтированному на роботе либо в пистолетной рукоятке, удерживаемой оператором. Продолжительность открытия клапана задается контроллером. Система позволяет управлять дозировкой вручную, задавать дозы по таймеру или получая сигнал от робота-манипулятора. Система совместима с большинством периферийных устройств и способна подключаться к любому дозирующему оборудованию DOPAG.

- Экструзия жидких и пастообразных и тиксотропных материалов вязкостью выше 1000000 Мпа·с;
- Идеально подходит для дозирования силиконовых, эпоксидных, уретановых материалов (клеи, герметики, компаунды, теплопроводящая паста, влагозащитные покрытия и т.п.);
- Высокая производительность;
- Отсутствие воздушных включений в материале;
- Полное опустошение тары, минимизация потерь;
- Объединение двух систем для дозирования 2-х компонентных материалов;
- Быстрая загрузка/выгрузка тары с материалом;
- Возможность объединения с роботом-манипулятором – система координатного нанесения
- Низкие пульсации давления материала



будущее
создается

Базовый состав системы:*

- Экструдер;
- Дозирующий клапан высокого давления;
- Контроллер управления клапаном подачи;
- Набор кабелей и шлангов для подключения;
- Фильтр-регулятор давления подачи воздуха;

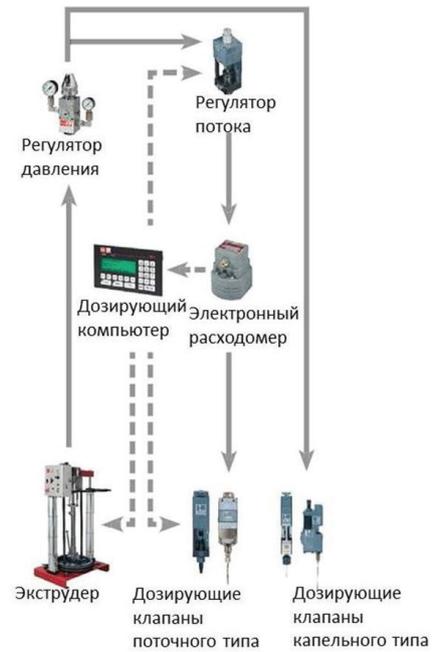
*- конфигурация системы может создаваться под конкретную задачу с конкретным набором опции и дополнительного оборудования!

Дополнительные возможности:

- Исполнения под низковязкий материал;
- Дозирующий клапан пистолетного типа;
- Регулятор объёма дозы материала;
- Возможность подключения нескольких дозирующих клапанов (пистолетов);
- Таймер самоочистки «Антигель»;
- термостатированный подогреваемые резервуары, насосы и шланги;
- Система перемешивания материалов в таре;
- Система дегазации материалов в таре;
- Цифровой контроллер управления с LCD дисплеем;
- Дополнительный регулятор давления подачи материала;
- датчик низкого уровня компонентов в резервуаре с звуковым или световым сигнализатором;

Модификации:

- Экструдер типа P200 – тара 200л;
- Экструдер типа P200-E – тара 200л; (версия эконом)
- Экструдер типа P200-SV – тара 200л;(версия с усиленной рамой)



	Экструдер P200-E	Экструдер P200	Экструдер P200-SV
Производительность, 20 циклов хода поршня насоса	0,6/3 (л/мин)	0,6/3/6 (л/мин)	3/6 (л/мин)
Диапазон вязкости материалов	5000000 мПа•с	5000000 мПа•с	5000000 мПа•с
Коэффициент усиления	22/48/56/:1	6/22/48/56/75:1	48/75:1
Максимальное рабочее выходное давление 6 кгс/см ²	250-400	250-400	250-400
Тара с материалом	200 л	200 л	200 л
Объем потребления сжатого воздуха (6 кгс/см ²), 20 циклов хода поршня насоса	220-900 л/мин	220-1400 л/мин	220-1400 л/мин
Максимальная высота тары с материалом	880 мм	880 мм	880 мм
Высота с задвинутым штоком	1650 мм	1650 мм	1650 мм
Высота с выдвинутым штоком	2600 мм	2600 мм	2600 мм
Масса, без тары с материалом	205-240 кг	205-250 кг	350 кг

