



ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

INDIUM NC-SMQ 90 ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ С ФЛЮСОМ, НЕ ТРЕБУЮЩИМ ОТМЫВКИ



Отличительные особенности

- Обеспечивает отличную смачиваемость и пайку разных типов металлизации, в том числе свинцовых и бессвинцовых компонентов;
- Оставляет незначительные остатки флюса после оплавления;
- Имеет широкое технологическое окно режимов оплавления;
- Показывает высокую устойчивость доз пасты к растеканию;
- Обладает улучшенной паяемостью;
- Не содержит галогенов

Описание

NC-SMQ@90 – паяльная паста, не содержащая галогенов, созданная для дозирования с высокой повторяемостью. **NC-SMQ@90** позволяет получать высокоточные дозы пасты как на пневматическом, так и на шнековом дозирующем оборудовании. При оплавлении в воздушной среде паяльная паста обладает исключительно хорошей смачиваемостью и незначительными остатками флюса после оплавления.

NC-SMQ@90 показывает хорошую пайку и смачивание различных типов металлизации, в том числе по покрытиям свинцовых и бессвинцовых компонентов.

Параметры пасты **NC-SMQ@90** превосходят требования стандартов ANSI / J-STD-004, -005 и Bellcore.

Сплав	Содержание металлической составляющей (% по массе)
	Тип3
Sn63 (Sn63/Pb37) Sn62 (Sn62/Pb36/ Ag2)	85%
SAC 305 SAC 387	84%

Сплавы

Корпорация INDIUM изготавливает порошкообразный припой с высокой сферичностью частиц, малым количеством оксидов и примесей на основе эвтектических сплавов Sn / Pb и Sn / Pb / Ag, размером частиц тип 3 по стандарту J-STD-006. Сплавы с другими нестандартными размерами частиц поставляются под заказ. Отношение веса флюса к весу припоя в паяльной пасте обозначается содержанием металлической составляющей в % и находится в диапазоне 85–92 % в зависимости от типа сплава

Упаковка

Паяльная паста **NC-SMQ@90** поставляется в шприцах
10CC – 10 мл³
30CC – 30 мл³.

Хранение и транспортировка

Срок годности паяльной пасты **NC-SMQ@90** при температуре от 0 до 10 °C составляет 6 месяцев. Паяльную пасту рекомендуется хранить и транспортировать в положении упаковки окончником вниз. Хранение пасты при температуре выше 10 °C приведет к значительному сокращению срока годности.

Данные по безопасности

Оригинальные данные по безопасности на английском языке (MSDS) для этого продукта находятся по адресу: <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

Для получения этих документов на русском языке обращайтесь в ООО «Остек-Интегра», тел.: (495) 788-44-44.



BELLCORE и J-STD испытания и результаты

Испытание	Результат	Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-TM-650)		J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Классификация флюса	ROL0	Типичная вязкость (Sn63, 90,25%, тип3)	
Содержание галогенов анализ поэлементно (Br, Cl, F)	0,0%	Метод Малкома	1000 Пуаз
Коррозионная активность флюса (тест медное зеркало)	Проходит	Тест на растекаемость (осадку)	Проходит
Остатки флюса после оплавления (ICA тест)	38%	Тест на шарики припоя	Проходит
Коррозия	Проходит	Тест на смачиваемость	Проходит
SIR тест	Проходит	BELLCORE GR-78	
Кислотное число	129	SIR тест	Проходит

