



Оснащение технологическими материалами



будущее создается

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

VIGON® A 250 ОТМЫВОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОТМЫВКИ ПЕЧАТНЫХ УЗЛОВ



Сплавы

VIGON® A 250 – отмывочная жидкость на основе MPC® технологии, предназначенная для эффективного удаления большинства типов остатков флюсов, ионных и жировых загрязнений с печатных узлов.

VIGON® A 250 предназначен для применения в оборудовании струйной и ультразвуковой отмывки, отличается высокой совместимостью со многими сплавами металлов.

Отмывка печатных плат	
Удаление остатков флюсов с низким содержанием твердых веществ	Отлично
Удаление остатков канифольных флюсов	Отлично
Удаление остатков водосмываемых флюсов	Отлично
Удаление неоплавленной паяльной пасты с печатных плат	Хорошо
Удаление неполимеризованного клея с печатных плат	Возможно

Отличительные особенности

- **Экологическая и пожаробезопасность** – не огнеопасный биоразлагаемый материал, обладающий слабым запахом.
- **Эффективность** – хорошо удаляет канифольные и ионные загрязнения печатных узлов, не оказывает абразивного воздействия.
- **Не содержит ПАВ компоненты** – предотвращает формирование остатков отмывочной жидкости на поверхности печатных узлов и оборудования.
- **Предотвращает образование оксидов** на поверхности паяных соединений.
- **Может использоваться в открытых ваннах.**
- **Экономичность** – длительное время жизни раствора в ванне, в сравнении с традиционными жидкостями на основе ПАВ, позволяет снизить расходы на отмывку.

Упаковка и условия хранения

VIGON® A 250 поставляется в виде концентрата: в бутылках по 1 л, в канистрах по 5 л или 25 л, в бочках по 200 л.

Рекомендуемая температура хранения 5–30°C. Срок хранения **VIGON® A 250** в заводской упаковке составляет не менее 5 лет с даты производства.

Основные технические параметры	
Плотность при 20 °C	1 гр./см³
Поверхностное натяжение при 25 °C	29,5 мН/м
Диапазон кипения	100–212 °C
Точка вспышки	нет
pH (10 гр./л. H ₂ O, концентрат)	10,0
Давление паров при 20 °C	20 мбар
Температура отмывки	40–60°C
Рекомендуемая концентрация водного раствора*	15–30 %

Обзор техпроцесса

VIGON® A 250 может применяться в любом стандартном оборудовании струйной отмывки.

VIGON® A 250 поставляется в виде концентрата и разводится в деионизованной воде до концентрации 15–30%. Оптимальная концентрация и температура раствора отмывочной жидкости и время отмывки определяются опытным путем. Параметры процесса отмывки приведены в таблице.

Процесс	Параметры
Отмывка	15–30% VIGON® A 250 + деионизованная вода
Время отмывки	7–15 мин
Температура отмывки	40–60°C
Ополаскивание	Деионизованная или деминерализованная вода
Суммарное время ополаскивания	от 10 мин
Температура ополаскивания	25–50°C
Сушка	Обдув горячим воздухом
Время сушки	до полного высыхания
Температура сушки	70–90°C



ООО «Остек-Интегра»
121467, Российская Федерация
г. Москва, ул. Молдавская, д. 5, стр. 2
тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42
materials@ostec-group.ru
www.ostec-materials.ru

VIGON® A 250 отмывочная жидкость для струйной отмывки печатных узлов