

Лист технической информации

Indium12.8HF



Паяльная паста для микродозирующих и каплеустройных систем

Общее описание

Паяльная паста для микродозирующих и каплеустройных систем **Indium12.8HF** от компании Indium Corporation представляет собой паяльную пасту для каплеустройных и микродозирующих систем, которая не требует отмывки, не содержит галогенов и специально разработана для совместимости с широким спектром каплеустройных и микродозирующих систем. По своей природе химически совместима с паяльной пастой Indium8.9HF, **Indium12.8HF** оптимизирована для длительного применения в каплеустройных и микродозирующих системах. **Indium12.8HF** была первоначально разработана для применения в микросветодиодных системах, однако оказалась полезной в широком спектре систем, требующих покрытия с диаметром точек и шириной линий до 80 мкм. **Indium12.8HF** обладает исключительными характеристиками осаждения, а ее способность к окислению способствует полной коалесценции порошка припоя во время оплавления, чтобы исключить неполное оплавление и другие проблемы.

Свойства

- Исключительная производительность для микродозирующего и каплеустройного оборудования.
- Совместима с серией паст Indium8.9HF.
- Паста, не требующая отмывки, отвечает требованиям IPC J-STD-004B.
- Исключительная электрическая надежность.
 - SIR и ECM превышают стандарты IPC.
- Прозрачные остатки.
- Уменьшает дефекты типа «голова на подушке» (HIP).
- Минимальное разбрызгивание при оплавлении по сравнению с аналогичными паяльными пастами.

Стандартные характеристики продукта

Результаты испытаний согласно отраслевому стандарту и классификация

Классификация флюса	ROLO	
На основании испытаний, требуемых согласно IPC J-STD-004B		Соответствует всем требованиям IPC J-STD-005A
Не содержит галогенов согласно IEC 61249-2-21, метод испытания EN14582	<900 ppm Cl <900 ppm Br Всего <1,500 ppm	

Вся информация представлена только для справки.
Не следует рассматривать ее как спецификации получаемого продукта.



Упаковка

Паста выпускается в герметичных шприцах объемом 10 или 30 куб. см.

Типичные показатели вязкости пасты

	Процент металла			
SAC305	78 %	80 %	82 %	% м/м
Тип 6 SG	340	420	510	Пуаз

25 °C вискозиметр Малколма

Диапазон объема металла в пределах 78-82 % – это общая рекомендация для типа 6 SG. Различные типы порошка доступны по запросу. Проконсультируйтесь с техническим специалистом службы технической поддержки компании Indium Corporation, чтобы определить продукт, который наилучшим образом подойдет для вашего применения.

Хранение и обращение

Хранение в холодильнике продлит срок годности паяльной пасты. Паяльная паста упакована в шприцы, которые необходимо хранить наконечником вниз. До использования паста должна достичь комнатной рабочей температуры. Как правило, пасту следует извлекать из холодильника минимум за 2 часа до использования. Фактическое время до достижения теплового равновесия зависит от размера контейнера и условий окружающей среды. Температуру пасты необходимо проверить перед использованием.

Условия хранения (в закрытом контейнере)	Срок годности
<10 °C	3 месяца



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Indium12.8HF

Отмывка

Indium12.8HF предназначена для применений, не требующих отмывки; однако при необходимости флюс может быть удален с помощью отмывочных жидкостей Zestron и Vigon. При необходимости обратитесь за консультацией к группе технической поддержки компании Indium Corporation.

Дополнительные продукты

- Гель для оборудования: PicoShot™ C-1
- Паяльная паста: Indium8.9HF
- Флюс: TACFlux® 020B-RC
- Флюс: TACFlux® 089HF
- Трубчатый припой: Core 230-RC
- Флюс для пайки: WF-9945, WF-9958

Техническая поддержка

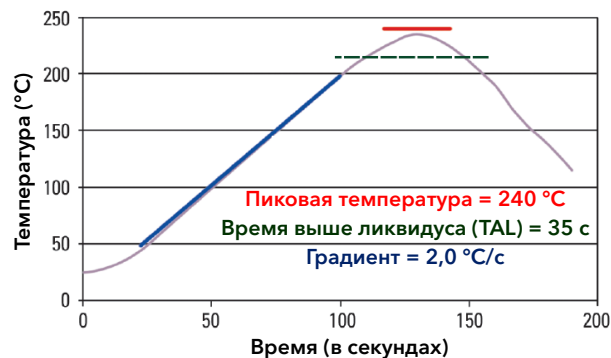
Инженеры корпорации Indium с международным опытом оказывают нашим клиентам всестороннюю техническую помощь. Компетентные во всех аспектах материаловедения применительно к секторам электроники и полупроводников, инженеры технической поддержки предоставляют экспертные консультации по навескам припоя, проволоке, ленте и пасте. Инженеры технической поддержки корпорации Indium обеспечивают быстрое реагирование на все технические запросы.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности для данного продукта можно найти в Интернете по адресу <http://www.indium.com/sds>

Оплавление

Рекомендованный профиль



Предпочтение следует отдавать стандартному (линейному) профилю. Указанные рекомендации профиля применимы к большинству бессвинцовых сплавов Sn/Ag/Cu (SAC), включая SAC305 (96,5Sn/3,0Ag/0,5Cu). Они могут быть использованы в качестве общего руководства при определении профиля оплавления. Отклонения от этих рекомендаций являются приемлемыми и могут быть необходимыми в зависимости от конкретных технологических требований, включая размер платы, толщину и т. д. Обратитесь к нашей группе технической поддержки, чтобы получить конкретные рекомендации по оплавлению.

- Скорость линейного изменения при предварительном нагреве.
 - Типичное значение составляет 1,8-2,2 °C/с.
 - Избегайте использования профилей с температурой стабилизации выше 180 °C, чтобы предотвратить чрезмерное выгорание флюса.
- Пиковая температура.
 - От 235 до 245 °C.
- Время выше ликвидуса.
 - 30-40 секунд.
- Предназначена для конвекционного оплавления.
- Азот (<100 ppm O₂) будет способствовать более качественному оплавлению и высокой смачиваемости.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru