

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

# Преформы для PiP+

### Особенности:

- Увеличенный объем припоя.
- Улучшение результатов тестирования на удар.
- Меньше проблем с остатками флюса.
- Уменьшение количества доработок после пайки.
- Улучшение формы кромки и объема припоя.



### Введение

Получение правильного количества припоя для гарантированного получения прочного паяного соединения является важным элементом в производстве электроники. Однако тенденции к миниатюризации – уменьшение толщины трафаретов и более плотное расположение компонентов – делают это все более затруднительным. Преформы для PiP+ могут обеспечить решение этих проблем.

Преформы для PiP+ в основном имеют форму прямоугольных кусочков сплава (используемого в качестве припоя), не содержащих флюс. Преформа помещается в накопитель паяльной пасты с использованием стандартного оборудования захвата и позиционирования. Поскольку сплав для преформы и паяльной пасты один и тот же, преформа начнет оплавляться при той же температуре, что и паяльная паста, которая содержит необходимое количество флюса. Преформа увеличивает объем припоя по сравнению с объемом, получаемым при использовании одной лишь паяльной пасты, особенно для трафаретов с шагом 0,3 мм или меньше.

### Преимущества

Преимущества преформ для PiP+:

- увеличение объема припоя в сравнении с тем, что может обеспечить паяльная паста;
- уменьшение проблем с остатками флюса;
- исключение дорогих и времязатратных процессов: пайка волной или селективная пайка;
- более прочные паяные соединения, улучшающие результаты испытаний на удар;
- уменьшение количества доработок и ручных операций по добавлению объема припоя;
- улучшение формы и объема кромки припоя для гарантии соответствия соединений стандартам IPC.

### Упаковка

Преформы для PiP+ упаковываются в ленту и катушку для облегчения использования стандартных устройств захвата и позиционирования.

Стандартные размеры (другие размеры обеспечиваются по запросу)

Размер (дюймы)	Размер (метрический), мм	Форма	Масса припоя (кажд.), г
0,010" x 0,020" x 0,010"	0,254 x 0,508 x 0,254	Прямоугольная	0,00024
0,020" x 0,040" x 0,019"	0,508 x 1,01 x 0,48	Прямоугольная	0,00182
0,030" x 0,060" x 0,031"	0,76 x 1,52 x 0,787	Прямоугольная	0,00672
0,050" x 0,080" x 0,050"	1,27 x 2,03 x 1,27	Прямоугольная	0,0241
0,060" x 0,120" x 0,060"	1,52 x 3,04 x 1,52	Прямоугольная	0,0521
0,035"	0,88	Сфера	0,00272
0,063"	1,6	Сфера	0,0159

### Сплавы

Преформы Solder Fortification® фактически могут быть выполнены из любого сплава, чтобы соответствовать сплаву паяльной пасты.

### Техническая помощь и поддержка заказчика

Инженеры ООО «Остек-Интегра», имеющие опыт международного сотрудничества, обеспечивают развернутую техническую помощь нашим заказчикам. Обладая глубокими знаниями по всем аспектам материаловедения, относящимся к секторам электроники и полупроводников, инженеры технической поддержки предоставят консультации на экспертном уровне по свойствам припоя, совместимости сплавов и выбору преформ припоя, проволоки, ленты и пасты. Обратившись к нам, вы получите максимально оперативный ответ квалифицированного специалиста.