

Лист технической информации

Оловянно-свинцовые припои ELSOLD



Вследствие растущей миниатюризации и спроса на долговременную надежность электронных систем в сочетании с более высоким рассеиванием мощности требуется первоклассное качество припоя. Оловянно-свинцовые припои ELSOLD изготавливаются исключительно из тщательно отобранных сверхчистых металлов первого плавления (используются только олово из тщательно выбранных источников и особо чистый свинец – минимум 99,99 %).

Стандартные сплавы

Сплав	Sn [%]	Pb [%]	Ag [%]	Cu [%]	Плотность [г/см ³]	Точка/диапазон плавления [°C]
Sn60Pb40Cu*	60	40		0,1-0,2	8,5	183-190
Sn60Pb40CuP*	60	40		0,1-0,2	8,5	183-190
Sn63Pb37P*	63	37			8,4	183
Sn60Pb40P*	60	40			8,5	183-191
Sn62Pb36Ag2	62	36	2		8,4	179
Sn60Pb40	60	40			8,5	183-191
Sn63Pb37	63	37			8,4	183

* В соответствии с DIN 1707-100

Сплавы соответствуют требованиям DIN EN ISO 9453, DIN EN 61190-1-3 и DIN 1707-100 и превосходят их. Типовые уровни примесей значительно ниже пределов общепринятых стандартов.

Прочие сплавы доступны по специальному запросу.

Формы поставки

Стандарт	Размеры [мм]	Вес/ед. измерения
Бруски припоя с ушком для подвешивания	50 (Ш) x 18 (В) x 600 (Д)	Около 4,3 кг
	50 (Ш) x 20 (В) x 490 (Д)	Около 3,7 кг
Бруски треугольной формы	8 (Ш) x 10 (В) x 400 (Д)	Пучки по 25 кг
Прутки	8 (Ш) x 10 (В) x 30 (Д)	Россыпью

Доступны другие формы припоя, включая проволоку, нити, стержни и т. д.

Срок хранения

Материал можно хранить минимум 5 лет в чистом, холодном и сухом помещении.

Применение

Оловянно-свинцовые припои ELSOLD подходят для всех процессов пайки. Они особенно подходят для применения в оборудовании для пайки волной припоя или протягиванием, в установках для пайки погружением, а также для выравнивания припоя горячим воздухом.

Высокая чистота оловянно-свинцовых припоев ELSOLD обеспечивает практически свободную от окислов поверхность припоя и, как следствие, оптимальное паяное соединение.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru



Оловянно-свинцовые припои ELSOLD

Обслуживание

Компания TAMURA ELSOLD предлагает аналитическое обслуживание паяльных ванн. Не позднее чем через 48 часов лаборатория компании сообщит заказчику точный состав и уровни примесей представленного образца.

Кроме того, TAMURA ELSOLD предлагает услуги по утилизации непригодных отходов паяльных материалов и зачисляет ликвидационную стоимость на счет заказчика. Однако по экономическим соображениям минимальный вес партии должен составлять не менее 300 кг. Для получения дополнительной информации свяжитесь со своим партнером в TAMURA ELSOLD.

Безопасность и охрана труда

Сведения о технике безопасности и охране труда см. в соответствующем паспорте безопасности материала.

Технические характеристики

Состав припоя	DIN EN ISO 9453 [%]	
Sn – олово	Номинальное значение $\pm 0,5$	
Pb – свинец	Оставшаяся часть	
Sb – сурьма	< 0,05	
Cd – кадмий	< 0,001	
Zn – цинк	< 0,001	
Al – алюминий	< 0,001	
Bi – висмут	< 0,05	
As – мышьяк	< 0,03	
Fe – железо	< 0,02	
Ni – никель	< 0,01	
Cu – медь	0,1-0,2*)	Иначе < 0,05
In – индий	< 0,05	
Ag – серебро	Номинальное значение $\pm 0,2$	Иначе < 0,05
P – фосфор	0,001-0,004*)	Иначе < 0,001

*) для Sn60Pb40Cu и Sn60Pb40CuP

**) для Sn60Pb40CuP, Sn63Pb37P и Sn60Pb40P

Важная информация. Представленные выше сведения основаны на данных, доступных производителю на момент печати. Приведенные здесь технические данные согласуются со свойствами материала, но не могут использоваться для подготовки спецификаций, так как приведены только для справки.

